



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 560-25-40

0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl

<http://www.imp.edu.pl/cert>



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/367/2006 (2332) Z2

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa i adres dostawcy systemu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania wartości
Typ (odmiany):	LSP 0 Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu : - 0 -
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1143-1: 2006
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/83/2006 z dnia 9.10.2006r.
Data i warunki ważności certyfikatu:	31 sierpnia 2010 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
<p>Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 12 października 2006r. do 31 sierpnia 2010r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 129/W/2006.</p> <p>Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/367/2006 (2332) Z1, wystawiony dnia 26.10.2009r., w którym zmieniono datę ważności certyfikatu.</p> <p><i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i></p>	

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 1 kwietnia 2010r.

Z2 - zmiana nr 2

Typoszereg szaf LSP 0 klasy 0 wg PN-EN 1143-1: 2006

MODEL	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
LSP 0 60	600	540	435
LSP 0 80	800	540	435
LSP 0 100	1000	540	435
LSP 0 120	1200	540	435
LSP 0 140	1400	540	435
LSP 0 160	1600	640	435
LSP 0 180	1800	640	435

K I E R O W N I K
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Dąbrowski



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

0-22 560-25-40

e-mail: wojtan@imp.edu.pl

<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 663-43-17



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/368/2006 (2333) Z2

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa i adres dostawcy systemu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania wartości
Typ (odmiany):	LSP 1, LSG, LSS Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu : - I -
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1143-1: 2006
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/83/2006 z dnia 9.10.2006r.
Data i warunki ważności certyfikatu:	31 sierpnia 2010 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
<p>Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 12 października 2006r. do 31 sierpnia 2010r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 129/W/2006.</p> <p>Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/368/2006 (2333) Z1, wystawiony dnia 26.10.2009r., w którym zmieniono datę ważności certyfikatu.</p> <p><i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i></p>	

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 1 kwietnia 2010r.

Z2 - zmiana nr 2

Formularz F.1-1.2 edycja 2 z dnia 22.04.2006r.

Typoszereg szaf LSP 1 klasy I wg PN-EN 1143-1: 2006

MODEL	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
LSP 1 65	650	600	520
LSP 1 80	800	600	520
LSP 1 100	1000	600	520
LSP 1 120	1200	700	520
LSP 1 140	1400	700	520
LSP 1 160	1600	700	520
LSP 1 180	1800	700	520

K I E R O W N I K
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Dąbrowski

Typoszereg szaf LSG klasy I wg PN-EN 1143-1: 2006

MODEL	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
LSG 40	400	510	435
LSG 50	500	510	435
LSG 60	600	510	435
LSG 70	700	510	435
LSG 80	800	510	435
LSG 90	900	510	435
LSG 100	1000	510	435
LSG 120	1200	510	435

K I E R O W N I K
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Dąbrowski

Typoszereg szaf LSS klasy I wg PN-EN 1143-1: 2006

MODEL	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
LSS 40	394	504	298,5
LSS 41	394	504	378,5
LSS 50	494	504	298,5
LSS 51	494	504	378,5
LSS 60	594	504	298,5
LSS 61	594	504	378,5
LSS 70	694	504	298,5
LSS 71	694	504	378,5

K I E R O W N I K
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Dąbrowski



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,
0-22 560-25-40

e-mail: wojtan@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,
0-22 663-43-17



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/369/2006 (2334) Z2

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa i adres dostawcy systemu:	„MALOW” Sp. z o. o. 16-400 SUWAŁKI, ul. Wojska Polskiego 114a
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania wartości
Typ (odmiany):	LSP 2 Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu : - II -
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1143-1: 2006
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/83/2006 z dnia 9.10.2006r.
Data i warunki ważności certyfikatu:	31 sierpnia 2010 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 12 października 2006r. do 31 sierpnia 2010r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 129/W/2006. Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/369/2006 (2334) Z1, wystawiony dnia 26.10.2009r., w którym zmieniono datę ważności certyfikatu.	
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>	

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 1 kwietnia 2010r.

Z2 - zmiana nr 2

Formularz F.1-1.2 edycja 2 z dnia 22.04.2006r.

Typoszereg szaf LSP 2 klasy II wg PN-EN 1143-1: 2006

MODEL	Wymiary zewnętrzne (mm)		
	Wysokość	Szerokość	Głębokość
LSP 2 65	650	600	520
LSP 2 80	800	600	520
LSP 2 100	1000	600	520
LSP 2 120	1200	700	520
LSP 2 140	1400	700	520
LSP 2 160	1600	700	520
LSP 2 180	1800	700	520

K I E R O W N I K
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Dąbrowski